

Bedienungsanleitung Dräger FG7200



Dräger MSI GmbH
Rohrstraße 32
58093 Hagen

Tel.: 02331 95 84 0
Fax: 02331 95 84 29
e-mail: msi.info@draeger.com

Inhalt

1. Hinweise	4
1.1 Warnzeichen	4
1.2 Zu Ihrer Sicherheit	4
1.3 Sicherheits- und Warnhinweise	5
1.4 Bluetooth.....	5
1.5 Haftungshinweise.....	6
1.6 Wartung und Pflege	6
1.7 Entsorgung	6
2. Verwendung.....	7
3. Das Produkt.....	8
3.1 Das Messgerät.....	8
3.2 Die Abgassonde	9
3.3 Das Mehrlochsondenrohr.....	9
3.4 Der Ringspaltadapter	9
4. Inbetriebnahme und Bedienung.....	10
4.1 Vorbereitung zur Inbetriebnahme	10
4.1.2 Vor jeder Messung.....	10
4.1.3 Touchscreen	10
4.2 Ein / Ausschalten	11
4.2.1 Nach jeder Messung	11
4.3 Schaltflächen	12
4.4 Kunden – und Anlagenverwaltung	13
4.5 Bedienungsanleitung	13
4.6 Dokumentationsmenü	14
5. Hauptmenü	14
6. Auswahl und Eingabe von Kundendaten	15
7. BlmSchV-Messung	16
7.1 Anschluss der Abgassonde	16
7.2 Brennstoffauswahl	16
7.3 Kernstromsuche.....	16
7.4 Abgasverlustbestimmung BlmSchV.....	17
7.5 Abgaswegeüberprüfung.....	17
7.6 Kaminzug.....	18
7.7 Ringspaltmessung	18
7.8 Eingaben.....	18
7.9 Ergebnisanzeige der BlmSchV-Messung	19
8. CO-Messung.....	19
9. Zugmessung	19
10. Extras.....	20
10.1 Abgas Assistent	20
10.1.1 Anschluss der Abgassonde	20
10.1.2 Abgasmessung starten.	20
10.1.3 Auswahl von Brennstoffen, Wärmeträgertemperatur	21
10.1.4 Verbrennungslufttemperatur messen.....	21
10.1.5 Abgasmessung	22
10.1.6 Zugmessung	22
10.1.7 Liste der Anzeigewerte	23




10.2 Abgasanalyse Mittelwerte	23
10.3 CO-Raumluft	23
10.4. Druckmessungen	24
10.4.1 Anschlussschema	24
10.4.2 Druckmessung	24
10.4.3 Dichtheitsprüfung	24
10.4.4 Gebrauchsfähigkeit	26
10.4.5 4 Pa-Messung	28
10.5 Abgasanalyse 2-stufig	30
10.6 Abgas 44. BImSchV	30
10.7 System Dichtheitsprüfung	30
11. Datenspeicher	31
11.1 Messungen speichern	31
11.2 Datenspeicherfunktionen	31
11.3 Messdaten	31
11.4 Datenspeicherinformation	32
11.5 Prüfertabelle	32
11.6 Messdaten löschen	32
11.7 Kunden löschen	33
12. Geräteinformation	33
13. Einstellungen	33
13.1 Datum und Uhrzeit	34
13.2 Tastenton	34
13.3 MSI Drucker	34
13.4 Displaybeleuchtung	34
13.5 Qwertz-Tastatur	34
13.6 Automatische Sommerzeit	34
13.7 Startbildschirm	35
13.8 PIN	35
13.9 Brennwert	35
13.10 Erweiterte Brennstoffliste	35
13.11 BImSchV Mittelwert	35
13.12 NO _x -Faktor	35
13.13 Startinfo	36
13.14 Sondenverschluss überwachen	36
13.15 TRGI 2018	36
13.16 Druckerfußtexte	36
13.17 Sprache	36
14. Systemmeldungen	37
15. Stromversorgung	38
15.1 Allgemeines zur Stromversorgung	38
15.2 Akku laden	38
16. Technische Daten	39
16.1 Allgemeine technische Daten	39
16.2 Technische Daten Abgas- und Druckmessungen	40
17. PC-Messdatenverwaltung	41
18. Garantie	41
19. Verbrauchsmaterial und Zubehör	41

1. Hinweise

Der Hersteller dieses Produkts, die Dräger MSI GmbH, wird im Folgenden Dräger MSI genannt.

Die in dieser Anleitung dargestellten Displayanzeigen sind Beispiele!

1.1 Warnzeichen

Symbol	Text
	<p>Warnung Hinweis auf potenzielle Gefahrensituation. Wenn diese nicht vermieden wird, können Tod oder schwere Verletzungen eintreten.</p>
	<p>Vorsicht Hinweis auf eine potenzielle Gefahrensituation. Wenn diese nicht vermieden wird, können Verletzungen oder Schädigungen am Produkt oder der Umwelt eintreten. Kann auch als Warnung vor unsachgemäßen Gebrauch verwendet werden.</p>
	<p>Hinweis Zusätzliche Information zum Einsatz des Produkts.</p>

1.2 Zu Ihrer Sicherheit

- Vor Gebrauch des Produkts diese Gebrauchsanweisung und die der zugehörigen Produkte aufmerksam lesen.
- Gebrauchsanweisung genau beachten. Der Anwender muss die Anweisungen vollständig verstehen und den Anweisungen genau Folge leisten. Das Produkt darf nur entsprechend dem Verwendungszweck verwendet werden.
- Gebrauchsanweisung nicht entsorgen. Aufbewahrung und ordnungsgemäße Verwendung durch die Nutzer sicherstellen.
- Nur geschultes und fachkundiges Personal darf dieses Produkt verwenden.
- Lokale und nationale Richtlinien, die dieses Produkt betreffen, befolgen.
- Instandhaltungsarbeiten dürfen nur von Dräger MSI oder von durch Dräger MSI geschultem Fachpersonal durchgeführt werden. Andernfalls wird die Verantwortung für die ordnungsgemäße Funktion des Produkts nach der Instandsetzung und für die Gültigkeit von Zulassungen von Dräger MSI abgelehnt.
- Für Instandhaltungsarbeiten nur Original-Dräger-Teile und -Zubehör verwenden. Sonst kann die korrekte Funktion des Produkts beeinträchtigt werden.
- Fehlerhafte oder unvollständige Produkte nicht verwenden. Keine Änderungen am Produkt vornehmen.

1.3 Sicherheits- und Warnhinweise



- Nehmen Sie das Produkt nicht in Betrieb, wenn es Beschädigungen am Gehäuse, Netzteil oder an Zuleitungen aufweist. Kennzeichnen Sie das Produkt, um es vor einer weiteren Inbetriebnahme zu sichern.
- Führen Sie keine Messungen durch, bei denen Sie in Kontakt mit nicht isolierten, spannungsführenden Teilen kommen können.
- Verwenden Sie das Produkt nur sach- und bestimmungsgemäß und innerhalb der in den technischen Daten vorgegebenen Parameter. Die unsachgemäße Benutzung des Produkts kann zum Tod, schweren Verletzungen oder zur Zerstörung oder Beschädigung des Produkts führen.
- Verwenden Sie das Produkt nicht in explosionsgefährdeten Umgebungen.
- Das Produkt ist mit einer Magnethalterung ausgestattet. Das magnetische Feld kann gesundheitsgefährdend für Träger von Herzschrittmachern sein.
- Akkus und Batterien nicht öffnen oder ins Feuer werfen.



- Lagern Sie das Produkt an einem Platz mit Raumtemperatur ohne Belastung durch Lösemittel, Weichmacher, Abgase oder Brennstoffe.
- Verwenden Sie das Produkt nur in geschlossenen und trockenen Räumen. Schützen Sie es vor Regen und Feuchtigkeit.
- Eigenmächtige Veränderungen am Produkt können zu Fehlfunktionen führen und sind aus Sicherheitsgründen nicht erlaubt. Andernfalls wird die Verantwortung für die ordnungsgemäße Funktion des Produkts nach der Veränderung und für die Gültigkeit von Zulassungen von Dräger MSI abgelehnt.
- Das Produkt ist mit einer Magnethalterung ausgestattet. Das magnetische Feld kann andere Produkte beschädigen. Sicherheitsabstand zu anderen Produkten einhalten (z.B. Handys, Computer, Monitore, Kreditkarten, Speicherkarten, etc.).

1.4 Bluetooth



Änderungen oder Modifizierungen, die nicht ausdrücklich von der zuständigen Zulassungsstelle genehmigt wurden, können zum Widerruf der Betriebserlaubnis führen. Die Datenübertragung kann durch Geräte gestört werden, die im gleichen ISM-Band senden, z.B. Handys, WLAN, Mikrowellenherde, etc.



Das Benutzen von Funkverbindungen ist unter anderem in Flugzeugen und Krankenhäusern nicht erlaubt.

1.5 Haftungshinweise

i Für Schäden und Folgeschäden, die durch Nichtbeachten der technischen Vorschriften, Anleitungen und Empfehlungen entstehen, übernimmt Dräger MSI keinerlei Haftung oder Gewährleistung. Dräger MSI und die Vertriebsfirma haften nicht für Kosten und Schäden, die dem Benutzer oder Dritten durch den Einsatz des Produkts, vor allem bei unsachgemäßem Gebrauch des Produkts, entstehen.

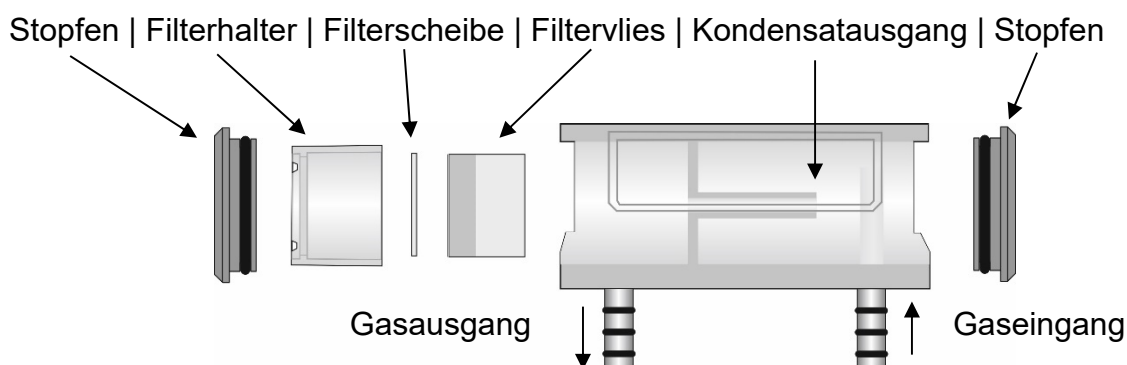
1.6 Wartung und Pflege

i Um die ordnungsgemäße Funktion und die Messgenauigkeit zu erhalten, sollte einmal jährlich eine Überprüfung und Nachjustierung durch von Dräger MSI geschultes Fachpersonal erfolgen. Wird das Messgerät für behördlich anerkannte Messungen verwendet, muss das Messgerät zum Einhalten der Mindestanforderungen halbjährlich, von einer von der zuständigen Behörde anerkannten Stelle für die Kalibrierung eignungsgeprüfter Messgeräte, überprüft werden.

Das Gerät kann mit einem feuchten, nicht nassen Tuch gereinigt werden. Verwenden Sie keine chemischen Reinigungsmittel. Achten Sie darauf, dass die Geräteanschlüsse nicht verstopft oder verschmutzt sind. Dichtungsringe können gelegentlich leicht mit Silikonfett gefettet werden.

Nach jeder Messung sollte die Gasaufbereitungspatrone geleert und gereinigt werden. Zum Öffnen der Gasaufbereitungspatrone die Gasaufbereitungspatrone aus dem Gerät ziehen, die beiden Verschlussstopfen mit der Hand abziehen. Die Filterscheibe und das Filtervlies sind auf Verschmutzung zu prüfen und ggf. zu ersetzen. Beachten Sie dabei, dass das Filtervlies mit der dichteren Seite zur Filterscheibe hin eingebaut wird.

Gasaufbereitungspatrone:



1.7 Entsorgung

i Für Elektro- und Elektronikgeräte gelten EU-weite Vorschriften zur Entsorgung. Beachten Sie bei der Entsorgung die geltenden lokalen Umweltvorschriften oder geben Sie das Produkt an Dräger MSI oder Ihren nationalen Händler zur Entsorgung zurück. Schadhafte Akkus gelten als Sondermüll und müssen zur Entsorgung in den vorgesehenen Sammelstellen abgegeben werden.

2. Verwendung

Das Dräger FG7200 ist ein universell einsetzbares elektronisches Mehrkanalmessgerät für Einstell- und Prüfarbeiten an kleinen und mittleren Verbrennungsanlagen.



Es ist nicht geeignet für den Dauerbetrieb und als Sicherheits- und Alarmgerät.

Ein typischer Messzyklus dauert ca. 3 Minuten.

Alle Prüfungen und Messungen können durch Ausdruck oder durch Speicherung dokumentiert werden.

Für die Berechnung der Verbrennungsparameter CO_2 und Abgasverlust q_A werden vom Gerät brennstoffspezifische Rechenformeln benutzt. Aus diesem Grund können diese Verbrennungsparameter nur für die Brennstoffe berechnet werden, die in der Brennstofftabelle des Geräts gespeichert sind. Folgende Brennstoffe sind einstellbar:

Heizöl EL, Erdgas, Flüssiggas Propan, Heizöl S, Pellets, Holz, Braunkohle, Steinkohle, Steinkohlebriketts, Steinkohlekoks, Anthrazit, Biogas, Flüssiggas Butan, Stadtgas und Kokereigas.

Die Lebensdauer der verwendeten Sensoren im Dräger FG7200 beträgt für den O_2 -, CO - und NO -Sensor typischerweise 4 Jahre. Der Drucksensor hat bei sachgemäßem Gebrauch keine Lebensdauereinschränkung.

Um eine Beeinflussung der Messgenauigkeit der Sensoren zu vermeiden, darf das Dräger FG7200 während des Betriebs und der Lagerung keinen Lösungsmitteln, Brennstoffen oder Weichmachern ausgesetzt werden.



Laden Sie das Dräger FG7200 über die USB-Schnittstelle nur mit einem USB-Netzteil 5 V DC / 1 A immer vollständig auf.

Unvollständiges Aufladen beeinträchtigt auf Dauer die Kapazität des Akkus.

Während der Akku-Ladung sollte keine Messung vorgenommen werden.

3. Das Produkt

3.1 Das Messgerät

Gasaufbereitung

USB-Schnittstelle

Ladekontrolle,
IR-Sender

Beleuchtetes Display
mit Touchscreen

Ein/Aus Taster

Anschluss externer Sensor
Druckanschlüsse P+ und P-

Anschluss für
Kombistecker der
Abgassonde



3.2 Die Abgassonde



Kombistecker

In der Abgassonde ist ein Sensor für die Kaminzugmessung integriert. Das Sondenrohr ist austauschbar.

3.3 Das Mehrlochsondenrohr



Für die CO-Messung (Abgaswegeüberprüfung) wird das Mehrlochsondenrohr an den Sondenhandgriff angeschraubt.

3.4 Der Ringspaltadapter



Der Ringspaltadapter wird für die Messung auf das Sondenrohr der Abgassonde gesteckt und arretiert.

4. Inbetriebnahme und Bedienung

4.1 Vorbereitung zur Inbetriebnahme

Vor der Inbetriebnahme des Messgerätes ist der einwandfreie Zustand aller Komponenten zu prüfen, z.B.:

- Gerät weist keine sichtbaren Beschädigungen auf
- Kein Kondenswasser in der Gasaufbereitungspatrone
- Filter der Gasaufbereitungspatrone ist sauber
- Gasschläuche ohne Defekte
- Sichtprüfung der Sonde

Stecken Sie den Kombistecker der Abgassonde in den Sondeneingang des Messgerätes. Stellen Sie vor jeder Messung sicher, dass ein sauberer Filter in der Gasaufbereitungspatrone eingesetzt ist!

Schalten Sie das Dräger FG7200 nur ein, wenn sich die Abgassonde in Frischluft befindet. Mit der Frischluft werden die Null-Signale der Sensoren abgeglichen.

4.1.2 Vor jeder Messung

Die Dichtigkeit des Gasweges kann mit einfachen Mitteln getestet werden: Gaseingang der Sonde mit der Rundkappe verschließen. Die Sonde enthält einen eingebauten Zugsensor. Bei einem dichten Gasweg stellt das Gerät über die integrierte Zugmessung einen hohen Unterdruck durch die Pumpenleistung fest, schaltet die Pumpe aus und erzeugt die Meldung „Sonde verschlossen!“ auf dem Display. Das zeigt eindeutig, dass der Gasweg dicht ist. Erscheint die Meldung nicht, muss der Gasweg mit einem Gasflussmesser geprüft werden.

4.1.3 Touchscreen


Das Dräger FG7200 wird mit einem berührungsempfindlichen kapazitiven Display (Touchscreen) bedient. Sie können die Tipp- und Wischfunktionen auf dem Bildschirm mit dem Finger ausführen. Menüs und Listen können durch Auf-/Ab-Schiebegesten (Wischen) nach oben und unten verschoben werden.

Menüs und Listenpositionen werden durch Antippen markiert. Die ausgewählte Position wird über die Schaltfläche **Auswahl** oder durch nochmaliges Antippen aktiviert.



Die Berührung des Displays mit scharfen oder spitzen Gegenständen kann zur Zerstörung des Displays führen.

4.2 Ein / Ausschalten

Einschalten: Kurz auf die Ein/Aus-Taste  drücken. Das Gerät schaltet ein.

Beim ersten Einschalten wählen Sie bitte die gewünschte Sprache aus.

Ist der Startbildschirm aktiviert, zeigt er den Gerätetyp und ein Logo. Das Batteriesymbol zeigt den Ladezustand der Batterie, außerdem wird angezeigt, ob das Gerät geladen wird, der Anschluss eines USB-Kabels, ob Bluetooth aktiv ist, ob die Pumpe läuft, ob die Startphase abgeschlossen ist und ob eine Abgassonde oder ein externer Sensor angeschlossen ist.

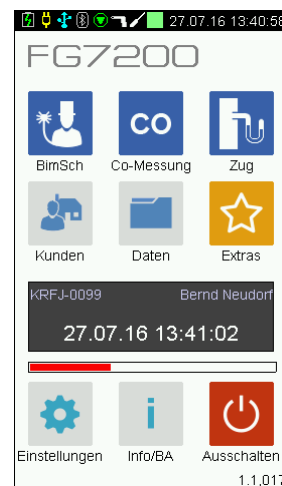
Mit dem WEITER-Button oder mit der PIN-Eingabe gelangt man zur Start-Info oder zum Icon-Hauptmenü.



In den ersten 30 Sekunden führt das Gerät eine Stabilisierung und einen Systemcheck durch. Das wird durch den Fortschrittsbalken unter der Uhrzeitanzeige und durch ein grünes Quadrat in der Kopfzeile dargestellt. In dieser Zeit kann keine Messfunktion gestartet werden. Verwaltungsfunktionen können in dieser Zeit bereits genutzt werden.

Ist eine Regelwartung durchzuführen, erinnert das Gerät ab einem Monat vor Fälligkeit an den Wartungstermin.

Ausschalten: Icon „Ausschalten“ im Hauptmenü drücken oder die Ein/Aus-Taste betätigen. Wenn ein Programm genutzt wird, schaltet die Ein/Aus-Taste beim ersten Drücken zum Hauptmenü zurück.



4.2.1 Nach jeder Messung

Nach der Messung die Sonde aus dem Abgasstrom entfernen und für 1-2 Minuten Frischluft ansaugen lassen, erst jetzt das Gerät ausschalten. Gasaufbereitungspatrone auf Kondensat überprüfen und ggf. leeren. Filtervlies und Filterscheibe auf Verschmutzung überprüfen und ggf. tauschen.

4.3 Schaltflächen

Menü	= öffnet ein Kontextmenü zur Auswahl und Bearbeitung von Anlagendaten
Auswahl	= aktiviert die markierte Position
OK	= bestätigt eine Auswahl
Fertig	= führt nach einer Aktion zum nächsten Schritt einer Funktion
Weiter	= führt zum nächsten Schritt einer Funktion
Abbruch	= beendet eine Funktion, wechselt zum Hauptmenü
>>	= blättert vorwärts, Anzeige wechselt zum Diagramm
<<	= blättert rückwärts, Anzeige wechselt zu Statistikdaten
Null	= justiert den Nullpunkt des Drucksensors neu
Start	= startet die Messung
Stopp	= stoppt die Messung
Neu	= bereitet eine neue Messung vor
Doku	= wechselt zum Dokumentationsmenü
Zurück	= wechselt vom Dokumentationsmenü zur Ergebnisanzeige
Kunde	= wechselt vom Dokumentationsmenü zur Anlagenauswahl
Drucken	= druckt das Messergebnis über den IR-Sender
Speichern	= speichert das Messergebnis in den Datenspeicher
Ende	= wechselt vom Dokumentationsmenü in das Hauptmenü
Beenden	= beendet eine Messzeit vorzeitig
Eingabe	= öffnet die Eingabemöglichkeit für Druckertexte

4.4 Kunden – und Anlagenverwaltung



Über die Schaltfläche **Menü** öffnet sich ein Kontextmenü. In Abhängigkeit des Menüpunktes bietet das Kontextmenü unterschiedliche Bearbeitungsmöglichkeiten und Befehle. Kundendaten und Kommentare können über eine eingeblendete Tastatur eingegeben werden.

4.5 Bedienungsanleitung



Im Menüpunkt **INFO** ist eine Bedienungsanleitung hinterlegt.

Mit >> und << kann zwischen den Seiten geblättert werden.

Über die Schaltfläche **Fertig** gelangt man zurück zum Menüpunkt **INFO**.

4.6 Dokumentationsmenü

Nach Beendigung einer Messung kann das Dokumentationsmenü aufgerufen werden.

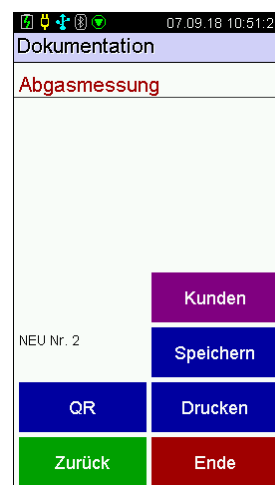
War vor der Messung kein Kunde angewählt, kann von hier aus mit **Kunden** ein Kunde angewählt oder neu angelegt werden.

Mit **Speichern** wird das Messergebnis dem Kunden zugeordnet.

Wurde kein Kunde angewählt, wird das Messergebnis nur mit Datum und Uhrzeit gespeichert.

Mit **Drucken** kann das Messergebnis über den eingebauten IR-Sender an einen Infrarot-Drucker übertragen werden.

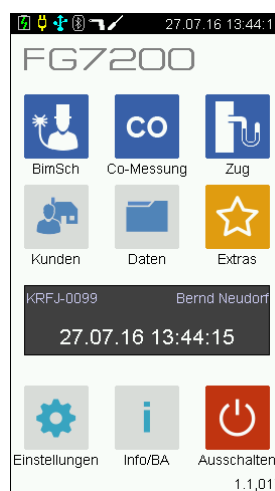
Mit **QR** wird ein QR-Code erzeugt. Dies gilt nur für Abgasmessungen mit dem Abgasassistenten und im Quickmenü.



5. Hauptmenü

Wählbare Menüpunkte sind:

BImSch	BImSchV-Mittelwertmessung
CO-Messung	Abgaswegeüberprüfung
Zug	Kaminzugmessung
Kunden	Kundenauswahl / -Verwaltung öffnen
Daten	Messdatenspeicher einsehen
Extras	Abgas Assistent, Abgasanalyse Mittelwerte, CO-Raumluft, Druckmessungen
Einstellungen	Geräte- und Messeinstellungen und Druckertext ändern, Uhr stellen
Info	Geräteinformationen
Ausschalten	Ausschalten des Messgerätes



6. Auswahl und Eingabe von Kundendaten

Unter dem Menüpunkt Kunden können Kunden und Anlagendatensätze erstellt und bearbeitet werden. Durchgeführte Messungen können dann im Anschluss unter den angelegten Kunden und Anlagen gespeichert werden. Über eine Verknüpfung im Dokumentationsmenü lassen sich auch Kunden und Anlagen nach der Messung erstellen. Zusätzlich besteht mit der PC-Software die Möglichkeit Kunden und Anlagendatensätze zu erstellen und zum Messgerät zu übertragen.

Auswahl: Die ausgewählte Kundennummer wird übernommen.



Menü: Das Kontextmenü wird geöffnet.

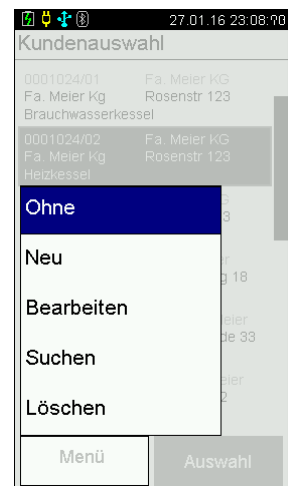
Ohne: Messungen werden mit Datum und Uhrzeit gespeichert.

Neu: Neue Kundendaten können angelegt werden.

Bearbeiten: Vorhandene Datensätze können bearbeitet werden.

Suchen: Es kann nach einer Zeichenfolge gesucht werden.

Löschen: Der gewählte Datensatz kann gelöscht werden. Das ist nur möglich, wenn keine Messdaten im Gerät gespeichert sind.



Angelegt werden können: Kundennummer, Name, Anlagenart, Aufstellort, Anlagennummer, Straße, PLZ, Ort, Kundenname, Kundenstraße, Kunden-PLZ, Kundenort, Kundentelefonnummer, Kesselhersteller, Kesseltyp und -baujahr, Kesselleistung, Brennerhersteller, Brennertyp und -baujahr, Brennerbauart und Brennstoff.

Die übernommene Kundennummer gilt für alle folgenden Messungen, bis das Gerät ausgeschaltet oder eine andere Nummer gewählt wird.

7. BlmSchV-Messung

Die Erste Verordnung zur Durchführung des Bundes-Immissionsschutzgesetzes (Verordnung über kleine und mittlere Feuerungsanlagen – 1. BlmSchV) fordert die gleichzeitige Bestimmung von Sauerstoffgehalt des Abgases und Abgastemperatur als Mittelwert über einen Zeitraum von 30 Sekunden.

7.1 Anschluss der Abgassonde

Kombistecker der Sonde in das Gerät stecken. Die Sonde soll Frischluft ansaugen können.



Der Gasauslass unter dem Sondenanschluss muss frei und darf nicht verschlossen oder verstopft sein!



7.2 Brennstoffauswahl

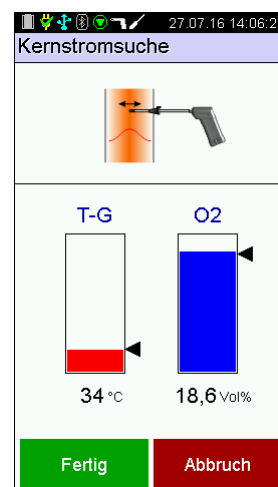
Den gewünschten Brennstoff anwählen und mit **Weiter** übernehmen.



7.3 Kernstromsuche

Im Abgasstrom gibt es Bereiche, die nur teilweise mit Abgas durchmischt sind. Aus diesem Grund ist es erforderlich, die Probe aus dem Kernstrom zu entnehmen. Der Kernstrom ist gekennzeichnet durch ein Maximum der Abgastemperatur und ein Minimum der Sauerstoffkonzentration. Die „Kernstromsuche“ dient zum Aufsuchen dieses Optimums.

Die Sonde in das Abgasrohr einführen und im Abgasstrom bewegen. Die Sondenposition so einrichten, dass sich die Sondenspitze im Kernstrom befindet (höchste Gastemperatur). Mit dem Feststellkonus kann die Sonde an der optimalen Position fixiert werden.



7.4 Abgasverlustbestimmung BImSchV

Bei der Mittelwertbildung werden die Werte für Verbrennungslufttemperatur (T-VL), Abgastemperatur (T-G), Sauerstoff (O2), Kohlenmonoxid (CO), Kaminzug (Zug), Kohlendioxid (CO2), Abgasverlust (qA), Kohlenmonoxid bezogen auf 0 % Sauerstoff (CO-0), Kohlenmonoxid in Milligramm pro Kilowattstunde (COmg/kWh), Wirkungsgrad (ETA), Taupunkttemperatur (T-Tau), Luftzahl (Lambda) und Brennstoffdurchsatz (Q-B) angezeigt.

Nach Start der Mittelwertbildung läuft die vorgeschriebene Zeit von 30 Sekunden. Ein mitlaufender Balken zeigt den Fortschritt der Messung.

Nach Ablauf der Zeit wird das Ergebnis farblich hinterlegt dargestellt. Mit **Start** wird die Mittelwertmessung wiederholt, mit **Fertig** gelangt man zur Abgaswegeüberprüfung.

Abgasmessung		
T-VL	25,6 °C	
T-G	25,2 °C	
O2	21,0 Vol%	
CO	1 ppm	
Zug	-0 Pa	
CO2	0,0 Vol%	
qA	- %	
CO-0	- ppm	
CO	- mg/kWh	
Start		Fertig

Abgasmessung		
T-VL	25,9 °C	25,8
T-G	26,8 °C	33,0
O2	21,0 Vol%	18,3
CO	2 ppm	7
Zug	-1 Pa	1
CO2	0,0 Vol%	1,5
qA	- %	1,9
CO-0	- ppm	56
CO	- mg/kWh	62
Start		Fertig

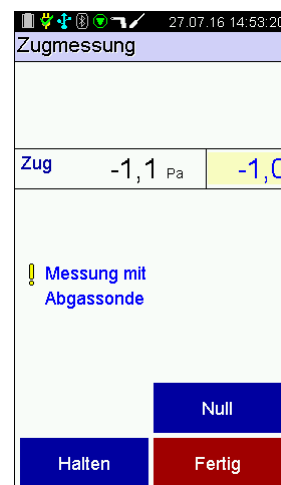
7.5 Abgaswegeüberprüfung

Im Rahmen der amtlichen Abgaswegeüberprüfung muss auch die CO Konzentration im Abgas gemessen werden. Diese Messung muss mit einer Mehrlochsonde durchgeführt werden.

Abgaswegeprüfung		
O2	18,6 Vol%	
CO	4 ppm	
CO-0	38 ppm	
Halten		Fertig

7.6 Kaminzug

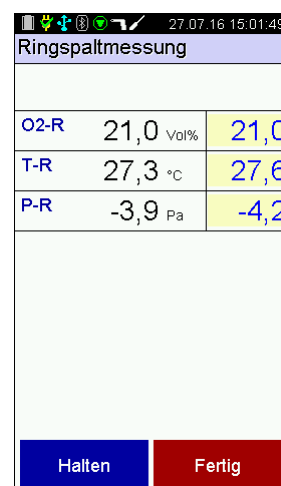
Die Zugmessung erfolgt simultan während der Abgasmessung und wird auch in die Mittelwertbildung einbezogen. Sie kann an diesem Menüpunkt auch als separate Messung durchgeführt werden.



7.7 Ringspaltmessung

Bei raumluftunabhängigen Verbrennungsanlagen muss, zur Feststellung der Dichtheit des Abgasrohres, die O₂-Konzentration im Ringspalt gemessen werden. Die Messung ist mit einer speziellen Ringspalt-Mehrloch-Sonde durchzuführen.

Der Sauerstoffwert an Frischluft beträgt 21 Vol %. Ist das Abgasrohr defekt, wird sich die Sauerstoffkonzentration ändern. Angezeigt werden die Sauerstoffkonzentration im Ringspalt (O₂-R), die Verbrennungslufttemperatur im Ringspalt (T-R) und der Druck im Ringspalt (P-R).

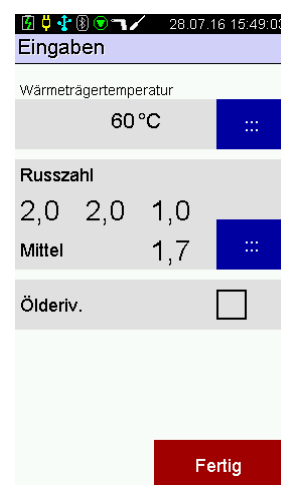


7.8 Eingaben

Zum Abschluss der BImSchV-Messung wird die Wärmeträgertemperatur eingegeben.

Bei flüssigen Brennstoffen werden zusätzlich 3 Rußzahlen eingegeben. Den Mittelwert der Rußzahlen ermittelt das FG7200.

Außerdem wird bewertet, ob Ölderivate auf dem Rußfilterpapier vorhanden sind.



7.9 Ergebnisanzeige der BImSchV-Messung

In der Ergebnisanzeige werden alle Ergebnisse der durchgeführten und festgehaltenen Messungen der BImSchV-Messung zusammengefasst angezeigt.

Abgasmessung Ergebnis	
Brennstoff	Erdgas
T-K	60,0 °C
Mittelwert	00:30 min
T-VL	26,4 °C
T-G	31,7 °C
O2	19,2 Vol%
CO	5 ppm
Zug	-2 Pa
CO2	1,0 Vol%
qA	2,0 %
Weiter	

8. CO-Messung

Im Rahmen der amtlichen Abgaswegeüberprüfung muss auch die CO Konzentration im Abgas gemessen werden. Diese Messung muss mit einer Mehrlochsonde durchgeführt werden.

Abgaswegeprüfung	
O2	18,6 Vol%
CO	4 ppm
CO-0	38 ppm
Halten Fertig	

9. Zugmessung

Die Messung des Kaminzugs erfolgt simultan während der Abgasmessung. Sie kann an diesem Menüpunkt auch als separate Messung durchgeführt werden.

Zugmessung	
Zug	-1,1 Pa
	-1,0
! Messung mit Abgassonde	
Halten Null Fertig	

10. Extras

Das Extramenü hält zusammengefasst einige wichtige Messungen bereit.



10.1 Abgas Assistent

Der Abgas Assistent arbeitet mit mehreren Messprogrammen. Die einzelnen Messprogramme können in beliebiger Reihenfolge bearbeitet werden.

Ein bearbeitetes Messprogramm erkennt man an dem grünen Haken hinter dem Menüpunkt.



10.1.1 Anschluss der Abgassonde

Kombistecker der Sonde in das Gerät stecken. Die Sonde soll Frischluft ansaugen können.



Der Gasauslass unter dem Sondenanschluss muss frei und darf nicht verschlossen oder verstopft sein!



10.1.2 Abgasmessung starten.

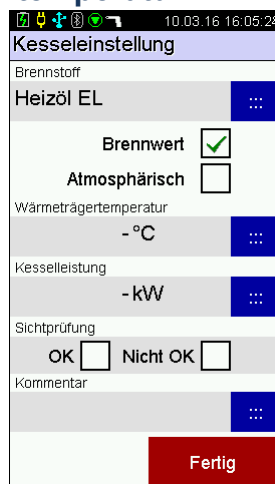
Das Dräger FG7200 einschalten, Systemcheck abwarten und Abgas auswählen.

War vor Anwahl der Funktion Abgasmessung die Pumpe ausgeschaltet, folgt eine kurze Stabilisierungsphase

10.1.3 Auswahl von Brennstoffen, Wärmeträgertemperatur

Vor der Messung wählen Sie mit den Eingabefunktionen für die Kesseldaten den Brennstoff, die Wärmeträgertemperatur, die Kesselleistung die Berechnung für Brennwertkessel usw. aus.

Mit den Eingaben für die Sichtprüfung und den Kommentar kann die Inspektion der Anlage dokumentiert werden.



10.1.4 Verbrennungslufttemperatur messen

Wird kein separater Verbrennungsluftfühler verwendet, müssen vor der Abgasmessung die Verbrennungsluftdaten mit der Abgassonde gemessen werden. Bei einer Abgasmessung mit separatem Verbrennungsluftfühler kann dieser Menüpunkt übersprungen werden.

10.1.4.1 Messung mit der Abgassonde

Die Verbrennungsluftmessung mit „Verbr.Luft“ starten.

Führen Sie die Abgassonde in die Prüföffnung der Verbrennungsluftzufuhr oder halten Sie wahlweise die Abgassonde in die Raumluft.

Sobald sich die Verbrennungsluftwerte stabilisiert haben, drücken Sie **Halten**. Sollte sich in der Verbrennungsluftzufuhr ein Luftsauerstoffgehalt von weniger als 21% befinden, deutet dies unter Umständen auf eine Undichtigkeit des Abgasrohres im Luft-Abgas-Systems (LAS) hin.



10.1.4.2 Messung mit dem Verbrennungsluftfühler

Alternativ kann die Verbrennungslufttemperatur während der Abgasmessung gemessen werden. Dafür ist vor der Messung der optional erhältliche Verbrennungsluftfühler anzuschließen und in den Verbrennungsluftstrom zu positionieren.

In diesem Fall wird die Verbrennungslufttemperatur beim Festhalten der Messwerte bzw. bei der Mittelwertbildung übernommen.

10.1.5 Abgasmessung

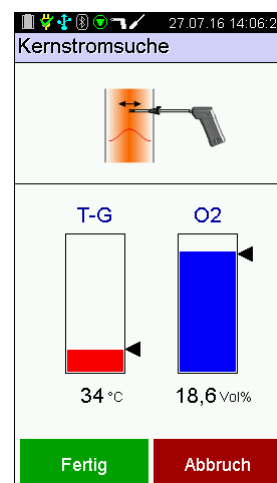
Im Abgasstrom gibt es Bereiche, die nur teilweise mit Abgas durchmisch sind. Aus diesem Grund ist es erforderlich, die Probe aus dem Kernstrom zu entnehmen. Der Kernstrom ist gekennzeichnet durch ein Maximum der Abgastemperatur und ein Minimum der Sauerstoffkonzentration. Die „Kernstromsuche“ dient zum Aufsuchen dieses Optimums.

Die Sonde in das Abgasrohr einführen und im Abgasstrom bewegen. Die Sondenposition so einrichten, dass sich die Sondenspitze im Kernstrom befindet (höchste Gastemperatur). Mit dem Feststellkonus kann die Sonde an der optimalen Position fixiert werden.

Die Abgasmessung mit „Abgas“ starten.

Führen Sie nun die Abgassonde in das Abgasrohr ein, bewegen Sie diese im Abgasstrom und positionieren Sie diese so, dass sich die Sondenspitze im Kernstrom befindet (höchste Gastemperatur, niedrigste Sauerstoffkonzentration). Sie können sich dabei an der gelben LED in der Abgassonde orientieren. Bei der maximalen Abgastemperatur leuchtet die LED, bewegen Sie die Abgassonde aus dem Kernstrom heraus, fängt die LED an zu blinken. Nachdem Sie den Kernstrom gefunden haben und sich die Messwerte stabilisiert haben, fixieren Sie die Abgassonde in dieser Optimalposition mit dem Sondenkonus. Eine Zusammenfassung der aktuell gemessenen Verbrennungswerte wird angezeigt. Drücken Sie nun die Taste **Halten**.

Wenn Sie auf den aktuell gemessenen oder berechneten Wert drücken, wechselt die Anzeige zum Diagramm. Einzelne Diagramme können abgespeichert werden. Über **Mehr** werden 3 Diagramme gleichzeitig dargestellt. Die Messwerte für die 3 Diagramme können durch Antippen des Diagramms aus einer Liste ausgewählt werden.



Abgasmessung		
Tvl	22,8 °C	20
Tg	40 °C	40
O2	8,5 Vol%	8,5
CO	22 ppm	22
NO	18 ppm	18
Pz	0 Pa	0
CO2	9,2 Vol%	9,2
Qa	1,1 %	1,1
CO-0	37 ppm	37

10.1.5.1 Mittelwertmessung

Die 1. BlmSchV fordert die gleichzeitige Bestimmung von Sauerstoffgehalt des Abgases und Abgastemperatur als Mittelwert über einen Zeitraum von 30 Sekunden. Sofern die **BlmSchV**-Messung in den Einstellungen aktiviert wurde, können Sie über **Start** die 30-sekündige Mittelwertbildung starten, dabei entfällt dann **Halten**.

Der Fortschritt der Mittelwertbildung wird durch einen senkrechten Fortschrittsbalken auf der rechten Bildschirmseite dargestellt. Nach Ablauf der Mittelwertbildung sind die ermittelten Messwerte auf der rechten Bildschirmhälfte gelb hinterlegt zu sehen.

Abgasmessung		
T-VL	- °C	
T-G	25,2 °C	
O2	20,5 Vol%	
CO	4 ppm	
NO	0 ppm	
P-Z	-5 Pa	
CO2	0,3 Vol%	
qA	- %	
CO-0	- ppm	

10.1.6 Zugmessung

Die Zugmessung erfolgt simultan während der Abgasmessung und wird auch in die Mittelwertbildung einbezogen.

10.1.7 Liste der Anzeigewerte

T-VL	Verbrennungslufttemperatur
T-G	Abgastemperatur
O2	Gemessener Sauerstoffgehalt
CO	Gemessener Kohlenmonoxidgehalt
NO	Gemessener Stickstoffmonoxidgehalt
P-Z	Gemessener Kaminzug
CO2	Gemessener Kohlendioxidgehalt
qA	Ermittelter Abgasverlust des Abgases
CO-0	Ermittelter Kohlenmonoxidgehalt bezogen auf 0 Vol. % Sauerstoff
Eta	Ermittelter feuerungstechnischer Wirkungsgrad der Verbrennung
T-Tau	Ermittelte Temperatur des Taupunktes
Lambda	Ermittelte Verbrennungsluftzahl
NOx	Aus NO errechneter NOx-Wert dargestellt als NO2
O2-VL	Gemessener Sauerstoffgehalt der Verbrennungsluft
Russz.	Mittelwert der eingegebenen Rußzahlen
Ölderiv.	Berücksichtigung von Ölderivaten
O2-R	Gemessener Sauerstoffgehalt im Ringspalt
T-R	Gemessene Verbrennungslufttemperatur im Ringspalt
P-R	Gemessener Druck im Ringspalt
Q-B	Berechneter Brennstoffdurchsatz
P	Gemessener Druck mit internem Drucksensor (z. B. Brennraumdruck)

Bei einer Abgasmessung wird ein nicht gültiges Ergebnis, bspw. CO >30.000 ppm, mit „- -“ angezeigt.

10.2 Abgasanalyse Mittelwerte

In vielen Fällen werden Mittelwertmessungen eingesetzt, um trotz zeitlich veränderlicher Verbrennungszustände reproduzierbare Ergebnisse für die Verbrennungsparameter zu erhalten. Hierzu wird eine bestimmte Dauer für die Mittelung der Messwerte gefordert. So fordert z.B. die BImSchV die Bildung von 30 s-Mittelwerten, hingegen ist für Festbrennstofffeuerungen die Bildung von Mittelwerten über 15 Minuten vorgeschrieben. Nach der Brennstoffauswahl kann aus einer Liste der Mittelwertzeitraum ausgewählt werden:

30 s, 1 min, 5 min, 15 min, 30 min oder 60 min.

Abgasmessung	
T-VL	- °C
T-G	- °C
O2	- Vol%
CO	0 ppm
NO	0 ppm
Zug	- Pa
CO2	- Vol%
qA	- %
CO-0	- ppm

05.04.16 11:07:04

Abbruch Fertig

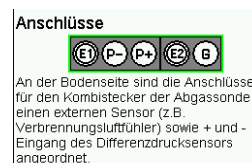
10.3 CO-Raumluft

In einigen Ländern besteht die Vorschrift, am Aufstellungsort einer Verbrennungsanlage deren Dichtheit mittels einer Messung des CO-Gehaltes der Raumluft zu bestimmen. Hierzu benötigt das FG7200 keinen externen Sensor. An einem Ort mit frischer Luft ohne CO-Gehalt muss der Anzeigewert 0 ppm sein. Ist der Anzeigewert nicht 0 ppm, den Gasschlauch der Gasaufbereitung vom Gaseingang abziehen, eine kurze Zeit warten und **Null** drücken. Der angezeigte Messwert wird zu Null gesetzt. Der so eingestellte CO-Raumluft-Nullpunkt ist unabhängig vom CO-Nullpunkt einer normalen Messung.

10.4. Druckmessungen

10.4.1 Anschlussschema

Für Druckmessungen bis max. 160 hPa (mbar) (Gas-, Düsen- oder Fließ- druck) die Messstelle mittels des Brennerdruckschlauchs mit dem Druckeingang **P+** des Messgerätes verbinden. Externe Drucksensoren mit dem Anschluss **E1** verbinden.



10.4.2 Druckmessung

Wählbare Funktionen sind:

Null:	Der angezeigte Messwert wird zu Null gesetzt
>> / <<:	Umschalten zwischen Statistikdaten und Diagramm
Start:	Start der Druckmessung
Abbruch:	Abbruch der Druckmessung

Zum Starten die Taste **Start** drücken, nach gewünschter Dauer mit **Stop** die Messung anhalten. Nach Starten der Druckmessung werden der aktuelle Druck, der Startdruck, die Differenz zum Startdruck und die bisherige Dauer der Messung angezeigt. Der Enddruck wird angezeigt, wenn die Messung angehalten wurde. Während der Messung kann mit der Pfeiltaste >> zur Diagrammansicht umgeschaltet werden. Nach Beendigung der Druckmessung erscheint die Ergebnisanzeige.



10.4.3 Dichtheitsprüfung

Bei der allgemeinen Dichtheitsprüfung lassen sich Prüfdruck, Stabilisierungszeit und Messzeit einstellen.

Mit dieser Funktion lässt sich auch eine Dichtheitsprüfung an Gasleitungen, Flüssiggasleitungen und Trinkwasserinstallationen durchführen.



Arbeiten an Gasleitungen setzen die genaue Kenntnis und Beachtung der entsprechenden Normen und DVGW-Arbeitsblätter, sowie der geltenden gesetzlichen Vorschriften voraus!



Begrenzen Sie den Prüfdruck auf den Messbereich des verwendeten Drucksensors. Höhere Drücke zerstören den Drucksensor.

Bei der Dichtheitsprüfung lässt sich der Prüfdruck zwischen 20 und 25.000 hPa (mbar) einstellen, die Stabilisierungszeit und die Messzeit zwischen 5 Minuten und 6 Stunden. Bei Drücken über 150 hPa (mbar) sind optional erhältliche Hochdrucksensoren zu verwenden.

Mit den Auswahl Schaltflächen hinter den Werten startet die Eingabefunktion.



„Weiter“ startet das Messprogramm. Während der Messung kann mit „>>/<<“ jederzeit zwischen Tabellen- und Diagrammdarstellung umgeschaltet werden.

Druckaufbau: In dieser Phase wartet das Messgerät auf den Aufbau des Prüfdrucks. „Fertig“ bestätigt das Erreichen des Prüfdrucks.

Stabilisierungsphase: Das Messgerät wartet die vorgegebene Stabilisierungszeit ab und schaltet dann automatisch auf Messung. Die Stabilisierungsphase kann manuell durch „Weiter“ beendet werden.



Messung: In der Messzeit werden der Druckverlauf, sowie Start-, End- und Differenzdruck aufgezeichnet. Die ausgewählte Messzeit kann durch „Beenden“ verkürzt werden.

Fertig: Nach der Messung stehen nun die aufgezeichneten Ergebnisse zur Verfügung.



10.4.4 Gebrauchsfähigkeit



Arbeiten an Gasleitungen setzen die genaue Kenntnis und Beachtung der entsprechenden Normen und DVGW-Arbeitsblätter, sowie der geltenden gesetzlichen Vorschriften voraus!

In Betrieb befindliche Gasleitungsanlagen sind nach dem Grad ihrer Gebrauchsfähigkeit zu beurteilen. Grundlage für die Feststellung der Gebrauchsfähigkeit ist die Messung der vorhandenen Leckrate in Litern pro Stunde (Leckmengenmessung).

Die Gebrauchsfähigkeit wird in folgende Kriterien unterteilt:

- Unbeschränkte Gebrauchsfähigkeit = Gasleckmenge < 1 l/h
- Verminderte Gebrauchsfähigkeit = Gasleckmenge 1 l/h bis < 5 l/h
- Keine Gebrauchsfähigkeit = Gasleckmenge > 5 l/h

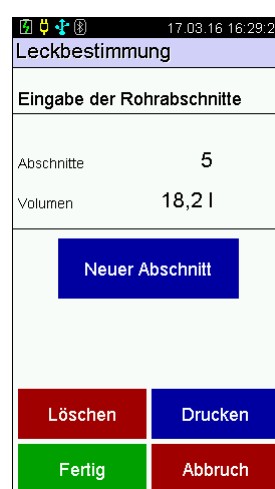
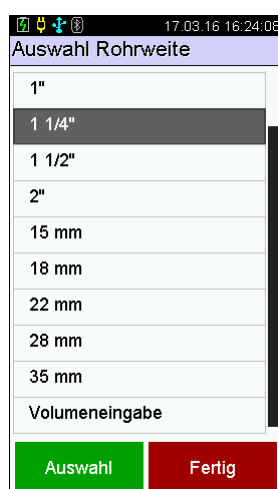
Mit dem FG7200 kann eine halbautomatische Gebrauchsfähigkeitsprüfung **mit Luft** in Anlehnung an DVGW TRGI 2018 G600 Anhang 4 an Gasleitungen mit 23 hPa (mbar) Betriebsdruck durchgeführt werden.

Dazu ist die zu prüfende Gasleitung durch Ventile zu verschließen und mit Luft zu spülen. Nach Bestimmung des Leitungsvolumens und Erhöhung des Drucks in der Leitung auf 50 hPa (mbar) wird nach einer Stabilisierungsphase 1 min lang der Druck in der Leitung gemessen. Aus den gemessenen Druckänderungen wird die Leckmenge bei Erdgas errechnet, angezeigt und kann dokumentiert werden.

10.4.4.1 Ermittlung des Gasleitungsvolumens

Für die Volumenberechnung der Leitungsanlage enthält das Programm eine Eingabe- und Rechenfunktion für die Rohrtabelle mit bis zu 20 Rohrabschnitten und automatischer Gesamtvolumenberechnung. Es können einzelne Rohrabschnitte mit Durchmesser und Länge oder Teilvolumen oder Gesamtvolumen eingegeben werden.

Wählbare Querschnitte sind: 'Volumeneingabe', 35 mm, 28 mm, 22 mm, 18 mm, 15 mm, 2", 1 1/2", 1 1/4", 1", 3/4" und 1/2".



Eine Tabelle mit den einzelnen Rohrabschnitten kann ausgedruckt werden.

10.4.4.2 Start der Gebrauchsfähigkeitsprüfung

Mit einer Handpumpe über ein Ventil den Druck in der Gasleitung auf 50 hPa (mbar) erhöhen. Anschließend das Ventil der Pumpe schließen und die Messung starten.

Nach einer Stabilisierungsphase von 30 Sek. wird automatisch die Messung gestartet.

Leckbestimmung	
52,66 mbar	
Stabilisieren (30 Sek.)	
Zeit	18 s
Abbruch	

Der aktuelle Druck, der Druck zu Beginn der Messung, die bisher verstrichene Messzeit, der Druckabfall und die derzeit ermittelte Leckrate werden angezeigt.

Leckbestimmung	
52,26 mbar	
Messung (60 Sek.)	
Startdruck	52,54 mbar
Zeit	33 s
Druckabfall	0,30 mbar
Leckrate	0,2 l/h
Abbruch	

10.4.4.3 Ergebnis der Gebrauchsfähigkeitsprüfung

Nach einer Minute wird die Messung beendet und das eingegebene Volumen, der Druck beim Start der Messung, der gemessene Druckabfall und die ermittelte Leckrate in Liter / Stunde bezogen auf den Betriebsdruck werden angezeigt.



Zum Abschluss der Messung muss die Leitungsanlage bewertet werden. In die Bewertung sollen neben der Leckmenge auch der äußerliche Zustand und die Funktionsfähigkeit der Bauteile einfließen.

Leckbestimmung	
Volumen	18,2 l
Startdruck	52,54 mbar
Druckabfall	0,53 mbar
Leckrate	0,4 l/h
Ergebnis	OK ⋮
Doku Fertig	

10.4.5 4 Pa-Messung

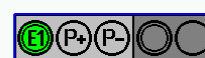
Bei gleichzeitigem Betrieb von raumluftabhängigen Feuerstätten und Luft absaugenden Einrichtungen ist ein Unterdruck von mehr als 4 Pa als gefährlich zu bezeichnen. Bei Betrieb von raumluftunabhängigen Feuerstätten für feste Brennstoffe ist im Regelfall ein Unterdruck von mehr als 8 Pa unzulässig. Die Messzeit einer 4 Pa-Messung beträgt 180 Sekunden.

Für die Durchführung der 4 Pa-Messung sind der optionale Drucksensor EPL005 (500 Pa) und 2 gleich lange Kapillarschläuche erforderlich.

Angezeigt werden der aktuelle Druckmesswert und das Koordinatensystem für die 4-Pa-Messung. Dabei wird horizontal (x-Achse) der zeitliche Verlauf (0 bis 180 Sekunden) aufgetragen und vertikal (y-Achse) der Druckmesswert (-12 bis +4 Pascal).

Drucksensor EPL005 an den Anschluss E1 des FG7200 anschließen.

Bitte verbinden Sie den Sensor mit dem Anschluss E1



10.4.5.1 Nulllinie der Druckverlaufsaufzeichnung

Die beiden 3m Kapillarschläuche an die Druckmesseingänge des Drucksensors EPL005 anschließen.

Referenz = (P-) Anschluss

Aufstellraum = (P+) Anschluss

Fenster, ggf. Rollläden des Aufstellraumes öffnen und einen Kapillarschlauch (für Referenzdruck) nach draußen verlegen. Nullpunkt der Messwertanzeige kontrollieren und ggf. zu Null setzen.

Nach **Start** 30 Sekunden bei geöffnetem Fenster bzw. Außentür warten, um die Nulllinie zu registrieren.

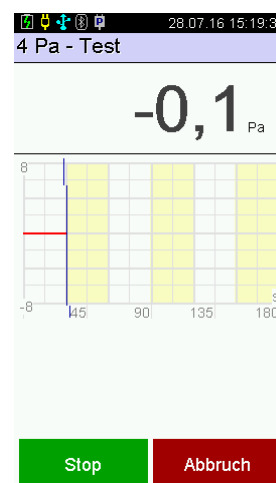
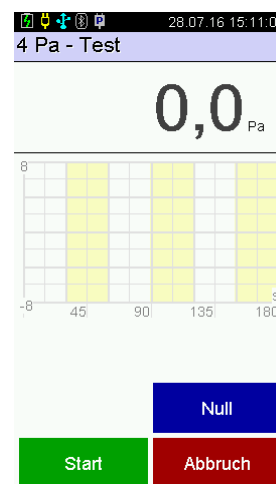
Angezeigt werden der aktuelle Druckmesswert und die verstrichene Messzeit.

Im Koordinatensystem wird der Druckverlauf aufgezeichnet.

Das FG7200 meldet akustisch den Ablauf von 30 Sekunden. Mit **Stop** kann die Druckverlaufsaufzeichnung unterbrochen werden.

Die Feuerstätte(n) in Betrieb nehmen und die maximale Leistung einstellen. Bei handbeschickten Feuerstätten für feste Brennstoffe muss der Vollastbetrieb erreicht sein.

Alle vorhandenen Luft absaugenden Einrichtungen sind in Betrieb zu nehmen. Dabei muss die Messung den ungünstigsten Zustand erfassen, d.h. die Beurteilung ist mit der höchsten Leistungsstufe der Luft absaugenden Einrichtungen durchzuführen. In den Fällen, in denen sich die Entlüftungseinrichtung nicht im gleichen Raum wie die Feuerstätte befindet, sind alle Türen und Öffnungen zwischen dem Aufstellraum der Feuerstätte und der Entlüftungseinrichtung offen zu halten. Der Nullpunkt sollte sich nach der Inbetriebnahme von Feuerstätte und Luft absaugenden Einrichtungen bei geöffnetem Fenster bzw. Außentür des Aufstellraumes nicht verändern.



10.4.5.2 Durchführung der 4 Pa-Messung

Nach Registrierung der Nulllinie sind alle Öffnungen des Aufstellraumes 3 mal für je 30 Sekunden zu schließen und wieder zu öffnen. Ist am Fenster/der Außentür des Aufstellraumes ein Rollladen vorhanden, ist dieser jeweils mit zu schließen und zu öffnen.

Dauert das Öffnen und Schließen der Fenster/der Außentür zu lange, kann die Aufzeichnung dabei unterbrochen werden, im Normalfall jedoch läuft die Aufzeichnung durch.

Fenster/Außentür schließen und mit **Start** die Druckverlaufsaufzeichnung fortsetzen. Das FG7200 meldet akustisch jeweils den Ablauf von 30 Sekunden.

Fenster/Außentür nach jeweils 30 Sekunden öffnen bzw. schließen (akustisches Signal des FG7200).

Bei geschlossenen Öffnungen (Fenster, Türen) den Unterdruck und den sauberen Abzug der Abgase kontrollieren.

Bei geöffneten Öffnungen muss die Nulllinie wieder erreicht werden.

Ist die dritte Messung mit geschlossenen Fenstern/Außentüren durchgeführt worden, wird die Druckverlaufsaufzeichnung beendet.

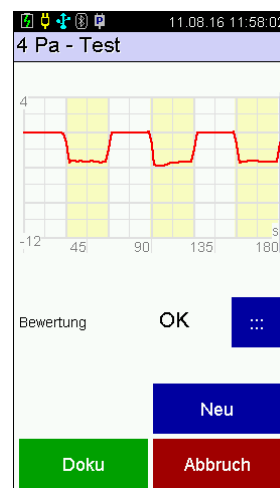
Liegt der Unterdruck im Aufstellraum der Feuerstätte(n) beständig unter 4 Pa (wie bei der obigen Aufzeichnung) oder bei geprüften raumluftunabhängigen Feuerstätten für feste Brennstoffe unter dem im Verwendbarkeitsnachweis genannten maximal zulässigen Unterdruck (8 Pa), ist ein sicherer gleichzeitiger Betrieb von Feuerstätte und Luft absaugenden Anlagen gegeben.

Das Messergebnis stellt die Beurteilung des Momentanzustandes unter Beachtung der bei der Prüfung vorhandenen, das Ergebnis beeinflussenden Geräte (Feuerungsanlagen und Luft absaugende Anlagen) und dem Zustand des Gebäudes (z. B. Fenster und Türen) dar.

Bei einer Änderung der Feuerstätte, an den weiteren beeinflussenden Geräten oder am Gebäude ist eine erneute Bewertung erforderlich.

Anschließend wird die Bewertung mit „OK“ oder „Nicht OK“ durchgeführt.

Im Dokumentationsmenü kann die Grafik direkt auf dem Drucker MSI IR3 ausgedruckt werden.



10.5 Abgasanalyse 2-stufig

Nach der Brennstoffauswahl wird die Abgasanalyse 2-stufig durchgeführt. In der 2-stufigen Abgasanalyse lassen sich bspw. Min- und Max-Messungen am Kessel durchführen.

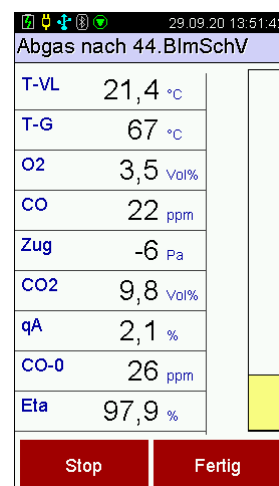
Zum Wechseln zur Messung Nr. 2 die Taste >> Nr. 2 drücken.



10.6 Abgas 44. BImSchV

Die 44. BImSchV fordert die gleichzeitige Bestimmung von Sauerstoffgehalt des Abgases und Abgastemperatur als Mittelwert über einen Zeitraum von 180 Sekunden.

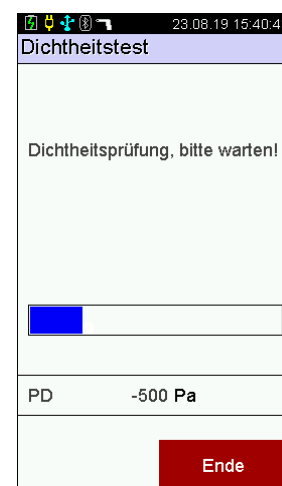
Der Fortschritt der Mittelwertbildung wird durch einen senkrechten Fortschrittsbalken auf der rechten Bildschirmseite dargestellt. Nach Ablauf der Mittelwertbildung sind die ermittelten Messwerte auf der rechten Bildschirmhälfte gelb hinterlegt zu sehen.



10.7 System Dichtheitsprüfung

In einigen Ländern besteht die Vorschrift, dass System aus Messgerät und Abgassonde auf Dichtheit zu prüfen.

Hierzu wird nach Starten des Tests die Abgassonde für ca. 20 Sekunden mit einer Verschlusskappe verschlossen.



11. Datenspeicher

11.1 Messungen speichern

War vor der Messung keine Anlagennummer angewählt, kann vor dem Speichern vom Dokumentationsmenü aus mit **Kunden** die Messung einer Anlage zugeordnet werden.

Ohne Anlagenzuordnung wird die Messung mit Datum und Uhrzeit gespeichert.

Mit Anlagenzuordnung wird zusätzlich die Anlagennummer angezeigt.



11.2 Datenspeicherfunktionen

Wählbare Funktionen sind:

Messdaten:	Gespeicherte Messdaten zeigen
Info:	Datenspeicherinformation
Prüfertabelle:	Ansicht und Bearbeitung der Prüfertabelle
Messungen löschen:	Messdatenspeicher löschen
Kunden löschen:	Alle Kundendaten löschen

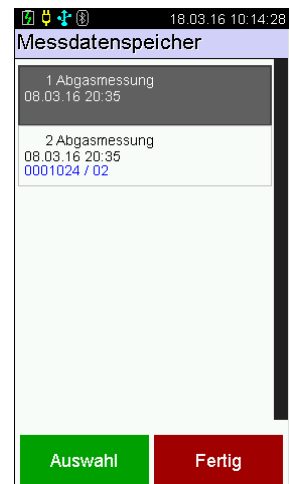


11.3 Messdaten

Die Messungen sind mit Datum und Uhrzeit und Anlagennummer, falls zugeordnet, gespeichert.

Auswahl ruft die Ergebnisanzeige der Messung auf.

Von dort aus wird die zugeordnete Anlage angezeigt und das Messergebnis kann mit Anlage und Prüfer ausgedruckt werden.



11.4 Datenspeicherinformation

In der Information über den Datenspeicher wird die Anzahl der gespeicherten Kunden und Messungen und die Gesamtzahl der belegten Speicherplätze angezeigt.

Eine Messung belegt je nach Art 1 – 11 Speicherplätze.

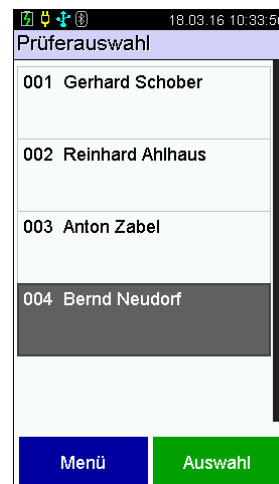


11.5 Prüfertabelle

In der Prüfertabelle können unterschiedliche Prüfer mit Prüfernummer, Name, Straße, PLZ, Ort und Telefonnummer eingegeben werden. Der angewählte Prüfer wird mit dem gespeicherten Messdatensatz verknüpft.

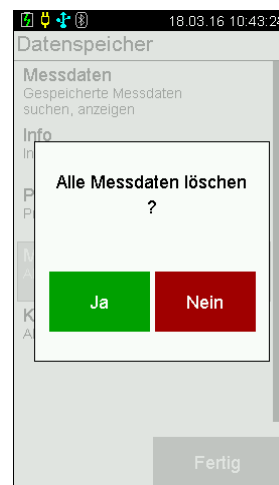
Der angewählte Prüfer bleibt auch nach dem Ausschalten des Gerätes ausgewählt.

Ein Prüfer kann nur gelöscht werden, wenn keine Messdaten im Gerät gespeichert sind.



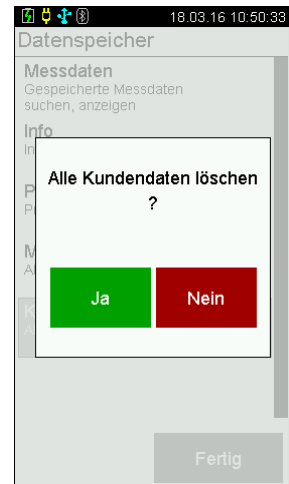
11.6 Messdaten löschen

Messdaten löschen: Alle gespeicherten Messdaten werden gelöscht. Vor dem Löschen erfolgt eine Sicherheitsabfrage.



11.7 Kunden löschen

Alle gespeicherten Kunden- und Anlagendaten werden gelöscht. Vor dem Löschen erfolgt eine Sicherheitsabfrage.



12. Geräteinformation

Diese Funktion informiert über den Messgerätetyp (FG7200), die Seriennummer des Messgerätes, die Version der Messgerätesoftware (hier 1.0,017), die Messversion, den Hersteller Dräger MSI GmbH, den angewählten Prüfer, die nächste fällige Wartung, die letzte Prüfung, die ZIV Messgeräte-Identifikationsnummer, das eingestellte Datum und die eingestellte Uhrzeit.

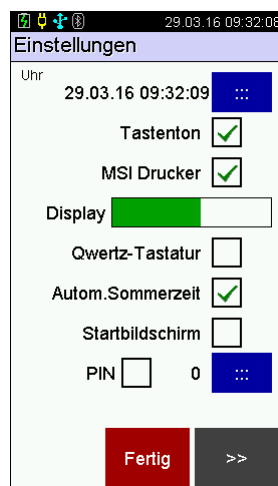
Anleitung öffnet die integrierte Bedienungsanleitung.

System ist der Zugang zu den Servicefunktionen und dem geschulten Servicepersonal vorbehalten.



13. Einstellungen

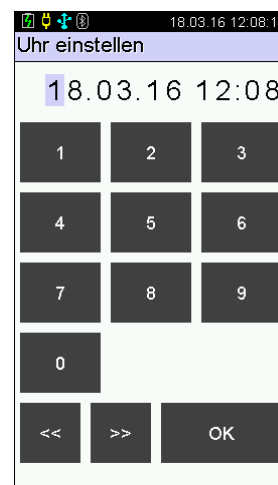
Das Messgerät kann nach den Anforderungen des Benutzers konfiguriert werden. Über die Schaltflächen werden die Funktionen ein- und ausgeschaltet oder zur Eingabe gewechselt.



13.1 Datum und Uhrzeit

Einstellung und Änderung von Datum und Uhrzeit.

Gewünschtes Datum und Uhrzeit mit dem Ziffernblock eingeben. Zu der zu verändernden Position mit den Pfeiltasten << / >> wechseln. Eingaben mit **OK** bestätigen.



13.2 Tastenton

Mit dieser Funktion lässt sich der Tastenton ein- und ausschalten.

13.3 MSI Drucker

Mit dieser Funktion kann zwischen den Druckerprotokollen für MSI-Drucker und HP-Drucker gewechselt werden.

Drucker MSI IR3: Die Datenübertragung und der Ausdruck sind schneller als bei HP-Protokoll kompatiblen Druckern.

Drucker HP: Die Datenübertragung entspricht dem HP-Protokoll und ist für alle HP-Protokoll kompatiblen Drucker geeignet, selbstverständlich auch für den MSI IR3.

13.4 Displaybeleuchtung

Mit dieser Funktion kann durch Verschieben des Anzeigebalkens die Displayhelligkeit eingestellt werden. Die Displayhelligkeit beeinflusst die Batterielaufzeit.

13.5 Qwertz-Tastatur

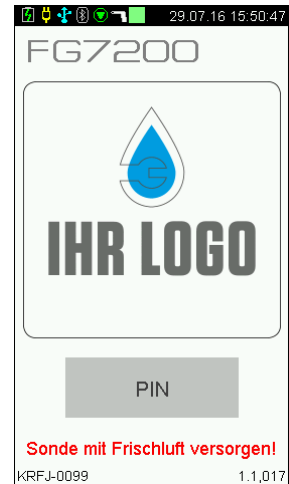
Mit dieser Funktion kann die Eingabe auf die Qwertz-Tastatur umgeschaltet werden. Andernfalls ist eine ABC-Tastatur aktiv.

13.6 Automatische Sommerzeit

Mit dieser Funktion kann die automatische Berücksichtigung zwischen Sommer- und Winterzeit ein- und ausgeschaltet werden.

13.7 Startbildschirm

Ein- und Ausschalten des Startbildschirms. Beim Einschalten des Gerätes erscheint der Startbildschirm mit Ihrem Firmenlogo. Das Firmenlogo kann über die PC-Messdatenverwaltung in das Gerät geladen werden.



13.8 PIN

Sie können das Gerät mit Ihrer persönlichen 4-stelligen PIN vor unbefugtem Zugriff schützen.

13.9 Brennwert

Durch die Aktivierung werden negative Verluste (qA) und Wirkungsgrade (ETA) über 100 % in der Messung berücksichtigt. Diese Funktion sollte bei Brennwertanlagen immer aktiv sein, damit Messergebnisse plausibel sind. Diese Einstellung wirkt sich auf die Messungen im Quick-Menü aus.

13.10 Erweiterte Brennstoffliste

Die Brennstoffliste mit den Brennstoffen Heizöl EL, Erdgas L, Erdgas H, Flüssiggas Propan, Holz, Pellets wird um die folgenden Brennstoffe erweitert:

Heizöl S, Braunkohle, Steinkohle, Steinkohle Briketts, Steinkohle Koks, Anthrazit, Biogas, Flüssiggas Butan, Stadtgas, Kokereigas

13.11 BlmSchV Mittelwert

Die 30 Sekunden Mittelwertmessung nach BlmSchV während der Abgasmessung mit dem Abgasassistenten kann ein- oder ausgeschaltet werden.

13.12 NO_x-Faktor

Diese Funktion gilt nur für Geräte mit NO-Messkanal. Sie erlaubt für die Berechnung von NO_x den Anteil von NO₂ am NO_x zu berücksichtigen. Ist z.B. durch eine Messung der NO₂ Anteil mit 6 % des NO Anteils festgestellt worden, muss der gemessenen NO Wert mit 1,06 multipliziert werden um NO_x zu erhalten. Hierzu ist der NO_x Faktor auf 1,06 einzustellen.

13.13 Startinfo

Mit dieser Funktion kann die Info-Anzeige nach dem Startbildschirm ein- und ausgeschaltet werden.

13.14 Sondenverschluss überwachen

Für Messungen an Prüfständen kann die Systemmeldung „Sonde verschlossen“ deaktiviert werden. Nach erneutem Einschalten des Gerätes ist die Systemmeldung wieder aktiviert.

13.15 TRGI 2018

Mit dieser Funktion kann die Druckeinheit gemäß der TRGI 2018 ein- und ausgeschaltet werden. Das Ändern der Druckeinheit wird für alle Messungen angewendet.

13.16 Druckerfußtexte

Mit dieser Funktion kann der Druckerfußtext für den Infrarot-Drucker zeilenweise geändert werden. OK drücken nach der Eingabe wechselt die in die nächste Zeile.

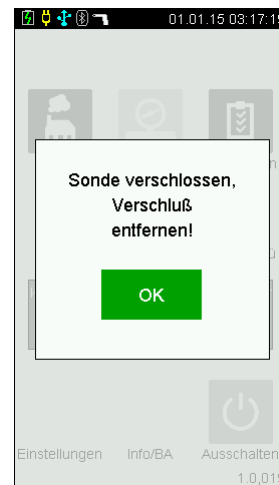


13.17 Sprache

Mit dieser Funktion kann eine landesspezifische Sprachkonfiguration eingestellt werden.

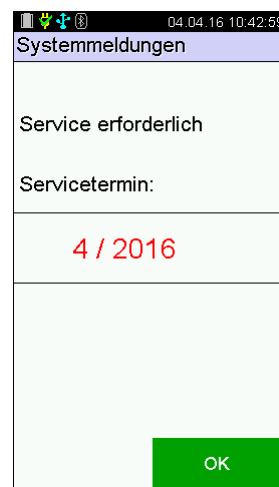
14. Systemmeldungen

In der Einschaltphase und während des Messbetriebs prüft das Messgerät die ordnungsgemäße Funktion. Systemmeldungen werden nach der Startphase oder während der normalen Funktion angezeigt.



O2-Sensor	Sonde war im Abgaskanal Sensor defekt	An Frischluft neu kalibrieren Service
CO-Sensor	Sonde war im Abgaskanal Sensor defekt	An Frischluft neu kalibrieren Service
NO-Sensor	Sonde war im Abgaskanal Sensor defekt	An Frischluft neu kalibrieren Service
Uhr nicht gestellt	z.B. Akku gewechselt	Uhr stellen
Sonde verschlossen	Sonde verstopft	Sonde reinigen
Ladekontrolle	Fehler im Konfigurationsspeicher	Service
Einstellungen	Fehler im Konfigurationsspeicher	Service
Druckertexte	Fehler im Konfigurationsspeicher	Service
Datenspeicher	Fehler im Konfigurationsspeicher	Service
Kalibrierung	Fehler im Konfigurationsspeicher	Service
Optionen	Fehler im Konfigurationsspeicher	Service
Brennstofftabelle	Fehler im Konfigurationsspeicher	Service
Pumpenjustierung	Fehler im Konfigurationsspeicher	Service
Bluetooth	Fehler im Konfigurationsspeicher	Service

Ist die empfohlene Regelwartung erforderlich, erscheint ein Monat vor der Fälligkeit die entsprechende Meldung. Sie sollten das Gerät dann durch von Dräger MSI geschultem Fachpersonal überprüfen und nachjustieren lassen.



15. Stromversorgung

15.1 Allgemeines zur Stromversorgung

Ein im Messgerät eingebauter aufladbarer Lithium Ionen Akku ermöglicht den netzunabhängigen Betrieb. Die Betriebszeit mit vollgeladenem Akku beträgt bis zu 8 Stunden, je nach Art der Messungen und der eingestellten Displayhelligkeit kann diese variieren.

15.2 Akku laden

Der Ladezustand des Akkus wird vom Messgerät überwacht und im Display angezeigt. Mit dem Batteriesymbol auf dem Display ist der Ladezustand ersichtlich. Bei entladenerem Akku blinkt die rote Ladekontrollleuchte an der Geräteseite. Das Gerät sollte jetzt geladen werden. Laden Sie das Messgerät nur mit einem USB-Netzteil mit 5 V DC / 1 A auf. Bei längerer Nichtbenutzung empfehlen wir eine monatliche Wiederaufladung. Zur Sicherstellung der vollständigen Funktionalität sollte der Akku für mindestens 8 Stunden geladen werden. Das zum Gerät gehörende USB-Netzteil ist für einen Betrieb an 100 – 240 V Wechselstrom ausgelegt. Aus Sicherheitsgründen sollte der einwandfreie Zustand des Netzteils regelmäßig kontrolliert werden.

Der Ladevorgang dauert je nach Ladezustand 1 – 5 Stunden. Während des Ladevorgangs blinkt die grüne LED an der Seite des Gerätes. Nach dem Ende des Ladevorgangs wechselt das Blinken in ein Dauerleuchten. Das bedeutet, der Akku ist voll und wird jetzt mit einem Erhaltungs-Ladestrom gespeist.

Wird das Laden des Akkus versäumt, erfolgt eine automatische Geräteabschaltung. Lässt sich das Messgerät wegen Unterspannung nicht mehr einschalten, muss das USB-Netzteil angeschlossen und das Gerät erneut eingeschaltet werden!!

Eine Tiefentladung des Akkus sollte vermieden werden, denn dadurch kann der Akku beschädigt werden.

16. Technische Daten

16.1 Allgemeine technische Daten

Anzeige:	Farbdisplay mit Touchscreen
Schnittstellen:	USB, IR
Stromversorgung:	Li-Ion-Akku, 3,6 V, 3400 mAh, Ladezustandsanzeige, Netzteil Primär 100 - 240 V AC; Sekundär 5 V DC; 1 A
Batterielaufzeit:	Bis zu 8 Stunden (abhängig von der Art der Messung und der eingestellten Displayhelligkeit)
Abmessungen:	93 x 225 x 40 mm (B x H x T)
Gewicht:	ca. 540 g
Betriebstemperatur:	+ 5 °C ... + 40 °C
Lagertemperatur:	- 20 °C ... + 50 °C
Luftfeuchte:	10 - 90 % RF, nicht kondensierend
Luftdruck:	800 bis 1100 hPa
Zulassung:	DIN EN 50379 Teil 1 und Teil 2, TÜV By RgG 315

16.2 Technische Daten Abgas- und Druckmessungen

Anzeige	Messbereich	Auflösung	Genauigkeit
Verbrennungslufttemperatur	- 10 ... + 100 °C	0,1 °C	± 1 °C
Abgastemperatur	0 ... + 600 °C	0,1 °C (< 100 °C) 1 °C (≥ 100 °C)	± 2 °C oder 1,5 % v. MW*
O₂	0 ... 25 Vol %	0,1 Vol %	± 0,3 Vol %
CO	0 ... 8.000 ppm	1 ppm	0 ... 2.000 ppm: ± 20 ppm oder 5 % v. MW* 2000 ... 8.000 ppm: ± 10 % v. MW*
NO₍₁₎	0 ... 2.000 ppm	1 ppm	0 ... 600 ppm: < ± 5 ppm oder 5 % v. MW*
Zug₍₂₎	- 500 ... + 500 Pa	0,1 Pa	- 50 ... + 200 Pa: ± 2 Pa oder 5 % v. MW*
Druck₍₃₎	0 ... 100 hPa (mbar) + 101 ... 160 hPa (mbar)	0,01 hPa (mbar) 0,1 hPa (mbar)	0,5 hPa (mbar) oder 1 % v. MW* 5 % v. MW*
Feindruck (4 Pa) ₍₄₎ (ext.Sensor, Option)	-500 ... +500 Pa	0,1 Pa	-50 ... +50 Pa: 3 % v. MW* < 10 Pa: ± 0,3 Pa
Mitteldruck ₍₅₎ (ext.Sensor, Option)	-100 ... +3.500 hPa (mbar)	1 hPa (mbar)	< 1 % v. MB**
Hochdruck ₍₆₎ (ext.Sensor, Option)	0,01 MPa ... 2,5 MPa (0,1 ... 25,00 bar)	0,001 MPa (0,01 bar)	< 1 % v. MB**

*MW = Messwert **MB = Messbereich

(1) = NO- Sensor nur in Ausstattungsvariante NO

(2) = Pmax. 1250 Pa

(3) = Pmax 750 hPa (mbar)

(4) = Pmax = 10 hPa (mbar)

(5) = Pmax 4.000 hPa (mbar)

(6) = Pmax = 3,5 MPa (35 bar)

Rechenwerte

CO, unverdünnt	berechnet	0 ... 9.999 ppm	1 ppm
CO₂, Kohlendioxid	berechnet	0 ... CO ₂ max.	0,1 Vol %
Abgasverlust	berechnet	0 ... + 100 % - 20 ... + 100 %*	0,1 %
Wirkungsgrad	berechnet	0 ... + 100 % 0 ... + 120 %*	0,1 %
Luftüberschuss	berechnet	1,00 ... 9,99	0,01

* = Bei Berücksichtigung des Brennwert-Gewinns

17. PC-Messdatenverwaltung

Für den Download der Messdatenverwaltung gehen Sie auf unsere Internetseite www.draeger-msi.de. Unter dem Menüpunkt **Service**→**Downloads**→**FG7000**→**Software** finden Sie die Messdatenverwaltungssoftware PC200P, die Sie nach einer kurzen Registrierung mit der Gerätenummer und Ihren Adresdaten herunterladen können.

18. Garantie

Messgerät: 48 Monate
O2-Sensor: 48 Monate
CO-Sensor: 48 Monate
NO-Sensor: 24 Monate
Zubehör: 12 Monate
Akku: 12 Monate
Pumpe: 12 Monate

Ausführliche Garantiebedingungen für das FG7200 finden Sie auf unserer Internetseite www.draeger-msi.de/garantiebedingungen.

19. Verbrauchsmaterial und Zubehör

5600919	Verbrennungsluftfühler 130 mm
5600933	Abgassonde FG7200
5600935	Mehrlochsondenrohr FG7200
5600936	Ringspaltadapter FG7200
5610709	Brennerdruckschlauch
5600401	Drucker IR3 mit Infrarot-Datenübertragung
5690151	Druckerpapier für Drucker
5680124	USB-Steckernetzteil 100 – 240 VAC
5650840	USB-Kabel, 1 m
5600921	Verbrauchsmaterial-Set inkl. 10 Filtervlies und 5 Filterscheiben

- 5600932 Drucksensor EPL005 (500 Pa)
für 4 Pa-Messung
- 5600790 Kapillarschlauch, 3 m
(für 4 Pa-Messung 2 x erforderlich)
- 5600929 Druckprüfset 150 mbar
inkl. 1/2"-Adapter, Einrohrzählerkappe, Pumpadapter 150 mbar, Handpumpe, Brennerdruckschlauch
- 5600930 Druckprüfset 3,5 bar
inkl. Drucksensor EP35, 1/2"-Adapter, Einrohrzählerkappe, Handpumpe
- 5600931 Druckprüfset 25 bar
inkl. Drucksensor EP250, 1/2"-Adapter, Einrohrzählerkappe, Handpumpe, Pumpadapter 10 bar
- 5600876 Pumpadapter 150 mbar mit Schnellkupplung und Autoventilanschluss
zum Anschließen einer Pumpe
Erforderlich ist zusätzlich der 1/2"-Adapter oder die Einrohrzählerkappe.
- 5600875 Drucksensor EP35 3,5 bar mit Schnellkupplung und Autoventilanschluss
mit der Möglichkeit zum Anschließen einer Pumpe
Erforderlich ist zusätzlich der 1/2"-Adapter oder die Einrohrzählerkappe.
- 5600877 Drucksensor EP250 25 bar mit Schnellkupplung
Erforderlich ist zusätzlich der 1/2"-Adapter oder die Einrohrzählerkappe. Zum
Aufpumpen bis 10 bar mit Luft ist der Pumpadapter 10 bar erforderlich.
- 5600882 Pumpadapter 10 bar mit Schnellkupplung und Autoventilanschluss
Erforderlich ist zusätzlich der 1/2"-Adapter oder die Einrohrzählerkappe.
- 5600813 1/2"-Adapter mit Schnellkupplung
- 5600842 Einrohrzählerkappe (≤ 3,5 bar) mit Schnellkupplung
- 5600880 Handpumpe